

Pocan[®] A3121

(PBT+ASA)-I-GF20

20% 玻纤增强, 注塑成型, 优异的表面特性, 低翘曲

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	20	cm³/10min	ISO 1133
温度	270	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	0.7	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.3	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	7000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	110	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.9	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	7000	MPa	ISO 178
弯曲强度	170	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	3.2	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	55	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	40	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	50	kJ/m²	ISO 180/1U
Izod impact strength (-30°C)	45	kJ/m²	ISO 180-1U
热性能	数值		
热变形温度(1.80 MPa)	175	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	215	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10

性能

Pocan[®] A3121

性能	典型资料	单位	测试方法
燃烧性（1.5mm厚度）	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
电性能	数值		
相对漏电起痕指数	250	V	IEC 60112
其它性能	数值		
吸水率	0.4	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	0.1	%	Sim. to ISO 62
密度	1430	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	260-280	°C	
Mold temperature	80-100	°C	